

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Produksi adalah suatu kegiatan untuk menciptakan atau menambah nilai guna suatu barang untuk memenuhi kebutuhan. Sistem penentuan jumlah produksi merupakan bagian yang penting dalam pengoperasian suatu perusahaan, baik perusahaan manufaktur maupun perusahaan dagang. Pembuatan atau pengaturan sistem penentuan jumlah produksi berpengaruh pada tingkat penerimaan pendapatan perusahaan. Oleh karena itu perusahaan harus benar-benar mengawasi dan mengendalikan kegiatan produksi dengan menerapkan sistem yang memadai, sehingga target produksi dapat dicapai yang baik.

Oleh karena itu, *Astika Batik Collection* membutuhkan suatu sistem untuk menentukan jumlah produksi yang dapat membantu proses dokumentasi data dan mengatasi permasalahan kehilangan data. Selama ini proses pencatatan produksi hanya dilakukan dengan menghitung manual ke dalam buku laporan. Dengan adanya sistem yang terkomputerisasi, membuat proses penentuan jumlah produksi menjadi lebih cepat sehingga pendapatan yang diperoleh juga semakin banyak. Berdasarkan dari uraian di atas, maka peneliti mengambil judul “**Sistem Pendukung Keputusan Menentukan Jumlah Produksi Batik Dengan Inferensi Fuzzy (Sugeno)**”. Sehingga nantinya penelitian sistem penunjang keputusan ini dapat digunakan untuk membantu mempermudah pemilik dalam menentukan jumlah produksi dengan lebih cepat dan mudah.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah di atas, rumusan masalah yang dapat didefinisikan dalam penelitian ini di antaranya adalah sebagai berikut:

1. Bagaimana membangun sebuah aplikasi sistem penunjang keputusan untuk membantu dalam menentukan jumlah produksi baju batik?

2. Bagaimana menerapkan metode *fuzzy inferensi* (Sugeno) untuk menentukan jumlah produksi baju batik pada *Astika Batik Collection*?

1.3 Tujuan Penelitian

Berdasarkan rumusan masalah di atas, maka penelitian ini bertujuan untuk:

1. Merancang sistem penunjang keputusan untuk mempermudah melakukan menentukan jumlah produksi baju batik.
2. Dapat mengimplementasikan *fuzzy inferensi* (Sugeno) untuk membantu dalam sistem penunjang keputusan menentukan jumlah produksi baju batik.

1.4 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian secara khusus diantaranya adalah sebagai berikut :

1. Secara umum dapat digunakan sebagai langkah awal dalam membangun aplikasi sistem penunjang keputusan untuk menentukan jumlah produksi baju batik dan produksi lainnya yang lebih kompleks, guna diaplikasikan serta menjadi bahan penelitian lebih lanjut.
2. Secara khusus dapat memudahkan pengguna untuk memprediksi berapa jumlah produksi yang dibutuhkan untuk menyelesaikan masalah produksi.

1.5 Batasan Masalah

Batasan masalah dari penelitian ini adalah :

1. Dalam penelitian ini adalah jumlah produksi baju batik berdasarkan jumlah permintaan dan jumlah persediaan yang berbeda setiap bulannya.
2. Data yang digunakan adalah data jumlah permintaan dan jumlah persediaan produk baju batik pada bulan Oktober 2018 – Januari 2019.